**Центробежный сепаратор Л209**

**ЗАО «ЛАУКАР»**

**Устройство сепарирующего узла Л209**

* Принципиальное устройство технологического узла отображено на рисунке.
* Подшипниковый блок имеет два шарикоподшипника обычного исполнения серии 60207.
* На центральном валу закреплён ротор, имеющий радиально расположенные лопатки.
* Блок эвакуационных коллекторов в верхней части имеет выходную магистраль для сброса сырья в нерасчётных или аварийных режимах работы сепаратора – защиты подшипникового узла, например, при подаче сырья в неработающий сепаратор.
* Ротор оснащён дополнительным устройством для остановки распространения пены в случае сырья, склонного к пенообразованию.
* Дренажный кран позволяет полностью осушить рабочее технологическое пространство сепаратора после окончания рабочего цикла и промывки аппарата.
* Входные и выходные штуцера двух размеров – под шланги условным диаметром 14 мм и 25 мм.

